

2" POMPE A DIAPHRAGME

1:1 RAPPORT (METALLIQUE)



LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT D'INSTALLER, D'UTILISER OU DE REPARER CET APPAREIL.

Se reporter au document S-631 pour toute précaution de fonctionnement et de sécurité et pour la mise en route (PN 97999-623). Il incombe à l'employeur de s'assurer que ces informations seront lues par l'opérateur. Conserver pour toute référence ultérieure.

KITS D'ENTRETIEN

637302 réparation de la section pneumatique (voir page 8).
637309-XX réparation de la section du fluide (voir page 6).

DONNEES SUR LA POMPE

Modèles . . . Voir le tableau des descriptions de modèles pour "-XXX".

Type Diaphragme métallique pneumatique double.

Matériau . . . Voir le tableau des descriptions de modèles pour "-XXX".

Admission matériau / Sortie matériau

- PD20X-AAx-XXX, PD20X-ACx-XXX: 2 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
- PD20X-BAx-XXX, PD20X-BCx-XXX: Rp 2 (2 - 11 BSP parallèle)
- PD20X-ASx-XXX: 2 - 11-1/2 N.P.T.F. - 1
- PD20X-BSx-XXX: Rp 2 (2 - 11 BSP parallèle)

Poids . . . PD02X-XAx-XXX: . . 64 lbs (29 kgs)
 PD02X-XCx-XXX: . . 133 lbs (60 kgs)
 PD02X-XSx-XXX: . . 122 lbs (55.3 kgs)

Acier inoxydable / fonte corps central: +34 lbs (15.4 kgs)

Pression d'air d'entrée maximale 120 p.s.i. (8.3 bar)

Pression d'admission d'e fluide maximale 10 p.s.i. (0.69 bar)

Pression de sortie maximale 120 p.s.i. (8.3 bar)

Admission immergée à débit maximal . 170 g.p.m. (644 l.p.m.)

Taille maximale des particules 1/4" dia. (6.4 mm)

Déplacement / Cycle @ 100 p.s.i. 1.4 gal. (5.3 lit.)

Limites de Températures maximal 200° F (93° C)

Données Dimensionnelles Voir page 5

Dimension de montage . . 9-1/16" (230 mm) x 10-1/16" (256 mm)

Niveau de bruit @ 70 p.s.i., 60 c.p.m.* . . 85.0 db(A)
 (Testé avec le silencieux 67263 en place.)

* Les niveaux de pression acoustique de la pompe publiés dans cet ouvrage ont été mis à jour pour refléter un niveau acoustique continu équivalent (L_{aeq}) satisfaisant aux normes ANSI S1-1971, CA-GI-PNEUROP S5.1, en utilisant quatre microphones.

AVIS: toutes les options possibles sont indiquées sur le tableau mais certaines combinaisons peuvent ne pas convenir. Consulter un représentant ou l'usine pour toute question concernant la disponibilité.

DESCRIPTION GENERALE

La pompe à diaphragme ARO a un rendement élevé, même lorsque la pression d'air est faible, et peut s'utiliser avec une vaste gamme de matériaux. Se reporter au tableau des modèles et des options. Les sections modulaires du fluide et du moteur pneumatique des pompes ARO sont équipées d'un dispositif anti-blocage.

Les pompes pneumatiques à diaphragme double utilisent la différence de pression dans les réservoirs d'air pour créer, en alternance, une aspiration et une pression positive du liquide dans ses réservoirs. Les clapets à billes assurent un débit positif du liquide.

Le cycle de pompage commence lorsque la pression d'air est appliquée et il se poursuit en fonction de la demande. Il produit et maintient la pression de fluide et s'arrête une fois que la pression de fluide maximale est atteinte (dispositif de débit fermé), puis reprend le pompage en fonction des besoins.

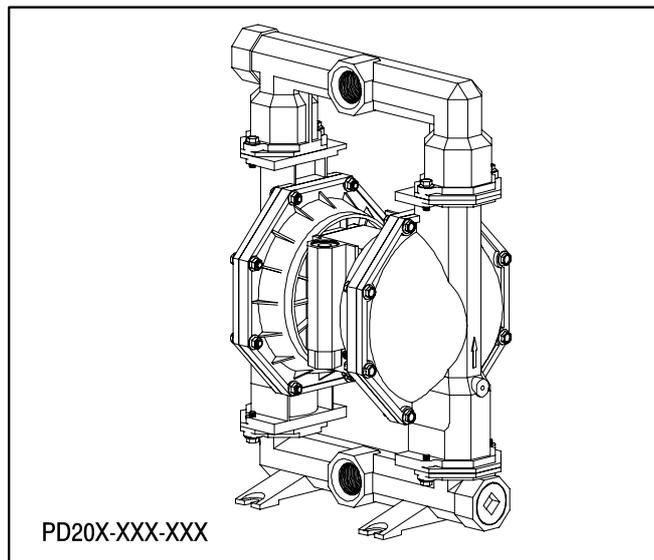


TABLEAU DES DESCRIPTIONS DE MODELES

PD20 X - X X X - X X X	
CORPS CENTRAL	A - Aluminium S - Acier Inoxydable C - Fonte
FILET	A - N.P.T.F. B - BSP
CAPUCHON DU GICLEUR / TYPE DE TUBULURE	A - Aluminium S - Acier Inoxydable C - Fonte
PIECES DE MONTAGE	P - Acier S - Acier Inoxydable
MATERIAU DE SIEGE	A - Santoprene® K - PVDF (Kynar®) G - Nitrile S - Acier Inoxydable H - Acier Inoxydable (440)
MATERIAU DE BILLE	A - Santoprene S - Acier Inoxydable G - Nitrile T - Teflon® V - Viton®
MATERIAU DE DIAPHRAGME	A - Santoprene T - Teflon G - Nitrile V - Viton
REPARATION DE LA SECTION DU FLUIDE	PD20X-XXX-X X X EXEMPLE: MODELES # PD20A-ACS-SAA 637309 - [X][X] KIT DU FLUIDE # 637309-AA BILLE [] DIAPHRAGME



Pulvérisation

Marquage & Collage

> CONVENTIONNELLE

> AIRLESS

> HOT MELT

> BASSE PRESSION

> POUDRAGE

> ENROBAGE

> AIR ASSISTE

> ELECTROSTATIQUE



Peintures, encres, colles, mastics, produits chimiques, alimentaires, huiles, graisses...



Manuel

Automatique



Electro liquide



Electro poudre

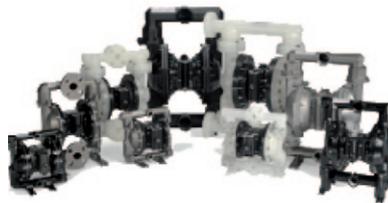
Transfert & Extrusion

Eau, carburants, boues, chocolat, poudre, alcool, acides, solvants, époxy, silicones...



Cuves avec / sans pression

Capacité de 1 à 500 litres en standard
Exécution acier galvanisé ou inox
Nombreuses options disponibles



Pompes à membranes

Débit de 20 à 1042 l/min
Large choix de corps, sièges,
billes et membranes



Pompes à piston

Rapport de pression
de 1:1 à 71:1
Exécution acier, acier traité ou inox

Cabines



Sèches / Table encollage



Rideau eau



Filtres / Vernis pelable

Dosage



Pompes péristaltiques
Pompage sans contamination
du fluide et de la pompe



Pompes à engrenages
Dosage de haute précision
Idéal pour le dosage
multi-composants



Applicateur - Doseur
Dépose de produit liquides
ou pâteux
Mono ou bi-composants



**Unité
de dosage**
Dosage et mélange
multi composants

Sablage



Sableuses
De 17 à 200l



**Protection
& EPI**



Accessoires

Accessoires



Rallonges



**Régénérateurs
de solvants**



**Laveurs
de pistolets**

Hot Melt



Fondoirs



**Pistolets
automatiques**



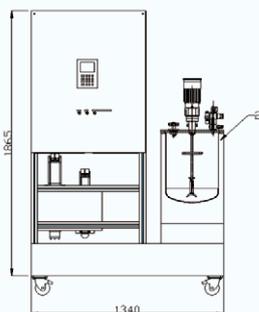
**Pistolets
manuels**



Flexibles



Etudes & Conceptions spéciales



Notre savoir va au-delà des produits standards,
vos besoins et demandes spécifiques nous intéressent

Notre équipe composée d'ingénieurs en mécanique, automatisme et de
techniciens compétents vous propose un service complet :

ETUDE - REALISATION - MISE EN ROUTE - FORMATION*
ASSISTANCE TECHNIQUE - SERVICE APRES VENTE

Vous avez un projet ? Contactez-nous : la pré étude est gratuite !

* SEFLID est centre de formation agréé

SEFLID

Société d'Équipement pour Fluide Industriel

15, Route Nationale - OTTERSWILLER - 67700 SAVERNE
Tél. +33 03 88 91 84 84 – Fax. +33 03 88 71 25 03

Visitez notre site Web : www.seflid.com



DEPANNAGE

Produit expulsé de la sortie d'échappement.

- Vérifier si le diaphragme est rompu.
- Vérifier le serrage de l'vis du diaphragme (14).

Bulles d'air dans le produit.

- Vérifier le branchement des tuyaux d'aspiration.
- Vérifier les joints toriques entre la tubulure d'admission et les capuchons de gicleur côté admission.
- Vérifier le serrage de l'vis du diaphragme (14).

Le moteur souffle de l'air ou cale.

- Vérifier si la soupape à clapet (176) est endommagée ou usée.
- Vérifier toute obstruction de la soupape ou de l'échappement.

Volume de sortie faible, débit irrégulier ou absence de débit.

- Vérifier l'arrivée d'air.
- Vérifier si le tuyau de sortie est bouché.
- Vérifier si le tuyau de sortie du produit est plié (restreint l'écoulement).
- Vérifier si le tuyau d'admission du produit est plié (restreint l'écoulement) ou écrasé.
- Vérifier toute cavitation de la pompe: le tuyau d'aspiration doit être au moins aussi large que le diamètre des filets internes de la pompe pour assurer un débit correct des liquides à haute viscosité. Le tuyau d'aspiration doit résister à l'écrasement et pouvoir exercer un vide important.
- Vérifier tous les raccords des tubulures d'admission et des branchements d'aspiration. Ils doivent être parfaitement étanches.
- Vérifier qu'aucun objet solide n'est logé dans la chambre du diaphragme ou au niveau du siège.

DEMONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

1. Retirer la tubulure de sortie (60) et la tubulure d'admission (61).
2. Retirer les billes (22), les joints toriques (19), le cas échéant, et les sièges (21).
3. Retirer les capuchons de gicleur (15).

REMARQUE: seuls les modèles à diaphragme en téflon utilisent un diaphragme primaire (7) et un diaphragme de réserve (8). Se reporter au schéma auxiliaire dans l'illustration de la section du fluide.

4. Retirer la rondelle du diaphragme (6), les diaphragmes (7 ou 7 / 8), et la rondelle du diaphragme de réserve (5).

REMARQUE: ne pas rayer ni érafler la surface de la tige du diaphragme (1).

MONTAGE DE LA SECTION DU FLUIDE

- Remonter en sens inverse. Se reporter aux conditions de serrage de la page 7.
- Nettoyer et inspecter les pièces. Remplacer celles qui sont usées ou endommagées par des pièces neuves, en fonction des besoins.
- Graisser la tige du diaphragme (1) et le joint en coupelle (144) avec du Lubriplate FML-2 (un tube de lubrifiant est inclus dans le kit d'entretien).
- Modèles avec diaphragmes en téflon: le diaphragme en santoprène (8) est installé, le côté portant l'indication "AIR SIDE" (côté air) dirigé vers le corps central de la pompe. Installer le diaphragme en téflon (7) en orientant le côté portant l'indication "FLUID SIDE" (côté fluide) vers le capuchon du gicleur (15).
- Vérifier de nouveau le réglage des couples une fois que la pompe a été remise en route et qu'elle tourne depuis un certain temps.

ENTRETIEN DE LA SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

L'entretien s'effectue en deux parties: 1. soupape pilote, 2. soupape principale.

REMARQUES GENERALES SUR LE MONTAGE:

- L'entretien de la section du moteur pneumatique fait suite à la réparation de la section du fluide.
- Le cas échéant, inspecter et remplacer les pièces anciennes par des pièces neuves. Repérer toute éraflure profonde des surfaces métalliques et toute entaille ou coupure des joints toriques.
- Veiller à ne pas couper les joints toriques durant leur installation.
- Graisser les joints toriques avec de la graisse Lubriplate FML-2.
- Ne pas trop serrer les éléments de fixation. Se reporter à l'encart contenant les spécifications de couple sur le schéma.
- Resserrer les éléments de fixation après la mise en route.

DEMONTAGE DE LA SOUPAPE PILOTE

1. Tapoter légèrement sur la pièce (118) pour exposer le manchon opposé (121), le piston pilote (167) et les autres pièces.
2. Retirer le manchon (170), inspecter l'alésage pour vérifier qu'il n'est pas endommagé.

MONTAGE DE LA SOUPAPE PILOTE

1. Nettoyer et graisser les pièces qui ne sont pas remplacées par celles du kit d'entretien.
2. Installer des joints toriques neufs (171, 172), remplacer le manchon (170).
3. Installer des joints toriques neufs (168) et un nouveau siège (169). Noter le sens de la lèvre. Graisser et remplacer la pièce (167).
4. Remonter les pièces restantes, remplacer les joints toriques (173 et 174).

DEMONTAGE DE LA SOUPAPE PRINCIPALE

1. Retirer le bloc de soupapes (135) pour exposer les garnitures (166 et 132), et les clapets (176).
2. Retirer l'anneau élastique (177) et la prise d'admission (107).
3. Du côté opposé à l'admission d'air, pousser sur la bobine à diamètre intérieur (111). Le bouchon du piston (136) et le piston lui-même (109) seront ainsi expulsés. Continuer de pousser sur la bobine (111) et la retirer. Vérifier qu'elle ne comporte aucune éraflure ni goujure.
4. Retirer les pièces de la soupape principale (112 à 116).

MONTAGE DE LA SOUPAPE PRINCIPALE

1. Replacer la rondelle (112), les joints toriques (114 et 113) sur l'entretoise et la pièce d'insertion (115). Continuer de manière à compléter la soupape principale.
REMARQUE: s'assurer d'orienter les pattes d'espacement en direction opposée aux orifices internes de blocage.
2. Replacer la bobine (111) sur le bouchon (136), le joint (110) sur le piston (109) et remettre ce dernier en place, ainsi que le bouchon (136) et l'anneau élastique (177).

SECCIÓN DE FLUIDO / SECTION DU FLUIDE

JUEGOS DE REVISIÓN DE LA SECCIÓN DE FLUIDO (637309-XX)

★ EL JUEGO INCLUYE: BOLAS (22), DIAFRAGMA (7/8), elementos: 19, 70, 144, 174, 175 (Consulte el cuadro a continuación) y grasa Lubriplate FML-2 94276.

KITS D'ENTRETIEN DE LA SECTION DU FLUIDE (637309-XX)

★ LES KITS COMPRENNENT LES BILLES (22), LE DIAPHRAGME (7/8), les articles 19, 70, 144, 174, 175 (cf. tableau ci-dessous), et le lubrifiant Lubriplate FML-2 94276.

ASIENTO / SEIGE PD20X-XXX-XXX

"21"		★ "19"			"21"		★ "19"		
-XXX	SEAT (4)	MTL	GASKET (4)	MTL	-XXX	SEAT (4)	MTL	GASKET (4)	MTL
-AXX	94328-A	[SP]	-----	---	-KVX	94477-K	[K]	Y327-237	[V]
-GXX	94328-G	[B]	-----	---	-SAX	94353	[SS]	94356	[E]
-HGX	94354	[SH]	Y325-237	[B]	-SGX	94353	[SS]	Y325-237	[B]
-HAX	94354	[SH]	94356	[E]	-SSX	94353	[SS]	Y328-237	[T]
-HTX	94354	[SH]	Y328-237	[T]	-STX	94353	[SS]	Y328-237	[T]
-HVX	94354	[SH]	Y327-237	[V]	-SVX (PD20A-)	94353	[SS]	Y327-237	[V]
-KTX	94477-K	[K]	Y328-237	[T]	-SVX (PD20S-)	94353	[SS]	Y328-237	[T]

BOLA / BILLE PD20X-XXX-XXX

★ "22" (2-1/2" dia.)		
-XXX	BALL (4)	MTL
-XAX	93358-A	[SP]
-XGX	93358-G	[B]
-XSX	94805	[SS]
-XTX	93358-4	[T]
-VXV	93358-3	[V]

DIAFRAGMA / DIAPHRAGME PD20X-XXX-XXX

★ JUEGOS DE SERVICIO KITS D'ENTRETIEN			
★ "7" / "8"			
-XXX	-XX = BALL	DIAPHRAGM (2)	MTL
-XXA	637309-XA	94329-A	[SP]
-XXG	637309-XG	94329-G	[B]
-XXT	637309-XT	94355-T / 94330-A	[T/SP]
-XXV	637309-XV	95344	[V]

CUERPO CENTRAL / CORPS CENTRAL PD20X-

ELEMENTO	Descripción (tamaño en pulgadas)	CANT.	PD20A-		PD20C-		PD20S-	
ARTICLE	Description (taille en pouces)	QUAN	NUMERO	MTL	NUMERO	MTL	NUMERO	MTL
5	Backup Washer	(2)	94357-1	[A]	94357-2	[SS]	94357-2	[SS]
68	Air Cap	(1)	94324-1	[A]	94345-1	[C]	94349-1	[SS]
69	Air Cap	(1)	94324-2	[A]	94345-2	[C]	94349-2	[SS]
126	Pipe Plug (1/4 - 18 N.P.T. x 7/16")	(2)	-----	---	Y17-51-S	[SS]	Y17-51-S	[SS]
★ 175	"O" Ring 3/32" x (1) (1") (2) 1-1/16" o.d.)	(2)	Y325-117 ①	[B]	Y325-118 ②	[B]	Y325-118 ②	[B]

MULTIPLE, TAPA DEL FLUIDO / TUBULURE, CAPUCHON DU GICLEUR PD20X-XXX-

ELEMENTO	Descripción (tamaño en pulgadas)	CANT	PD20X-XXA-		PD20X-XXC-		PD20X-XXS-	
ARTICLE	Description (taille en pouces)	QUAN	NUMERO	MTL	NUMERO	MTL	NUMERO	MTL
6	Diaphragm Washer	(2)	94357-1	[A]	94357-2	[SS]	94357-2	[SS]
15	Fluid Cap	(2)	94325	[A]	94346	[C]	95570	[SS]
60	Outlet Manifold	(1)	94326-[★]	[A]	94348-[★]	[C]	95511-[★]	[SS]
61	Inlet Manifold	(1)	94327-[★]	[A]	94347-[★]	[C]	95510-[★]	[SS]
63	Pipe Plug N.P.T., (BSP)	(2)	Y17-128, (94439-2)	[A]	Y17-28-C, (94439-1)	[C]	N/A	

★ PD20X-AXX-XXX (N.P.T.F.) "1"

PD20X-BXX-XXX (BSP) "2"

ACCESORIOS DE FERRETERIA / PIECES DE MONTAGE PD20X-XXX-

ELEMENTO	Descripción (tamaño en pulgadas)	CANT	PD20X-XXP-		PD20X-XXS-			
ARTICLE	Description (taille en pouces)	QUAN	NUMERO	MTL	NUMERO	MTL		
26	Screw (M10 x 1.5 - 6g x 35 mm)	(8)	94409-1	[C]	94409-2	[SS]		
27	Screw (M10 x 1.5 - 6g x 45 mm)	(16)	94990-1	[C]	94990	[SS]		
29	Nut (M10 x 1.5 - 6g)	(16)	94992-1	[C]	94992	[SS]		

PIEZAS COMUNES / PIECES COMMUNES

ELEMENTO	Descripción (tamaño en pulgadas)	CANT	PD20X-XXX-		ELEMENTO	Descripción (tamaño en pulgadas)	CANT	PD20X-XXX-	
ARTICLE	Description (taille en pouces)	QUAN	NUMERO	MTL	ARTICLE	Description (taille en pouces)	QUAN	NUMERO	MTL
1	Rod	(1)	94358	[C]	★ 70	Gasket	(2)	94100	[B]
9	Washer	(2)	93065	[SS]	131	Screw (M10 x 1.5 - 6g x 120 mm)	(4)	94531	[C]
14	Screw (5/8" - 18 x 2-1/2")	(2)	Y5-111-T	[SS]	★ 144	"U" Cup (3/16" x 1-3/8" o.d.)	(2)	Y186-51	[B]
43	Ground Lug	(1)	93004	[Co]	180	Washer (.406" i.d. x .031" thick)	(4)	94098	[Co]

SECCIÓN DE FLUIDO / SECTION DU FLUIDE

LISTA DE PIEZAS LISTE DES PIÈCES

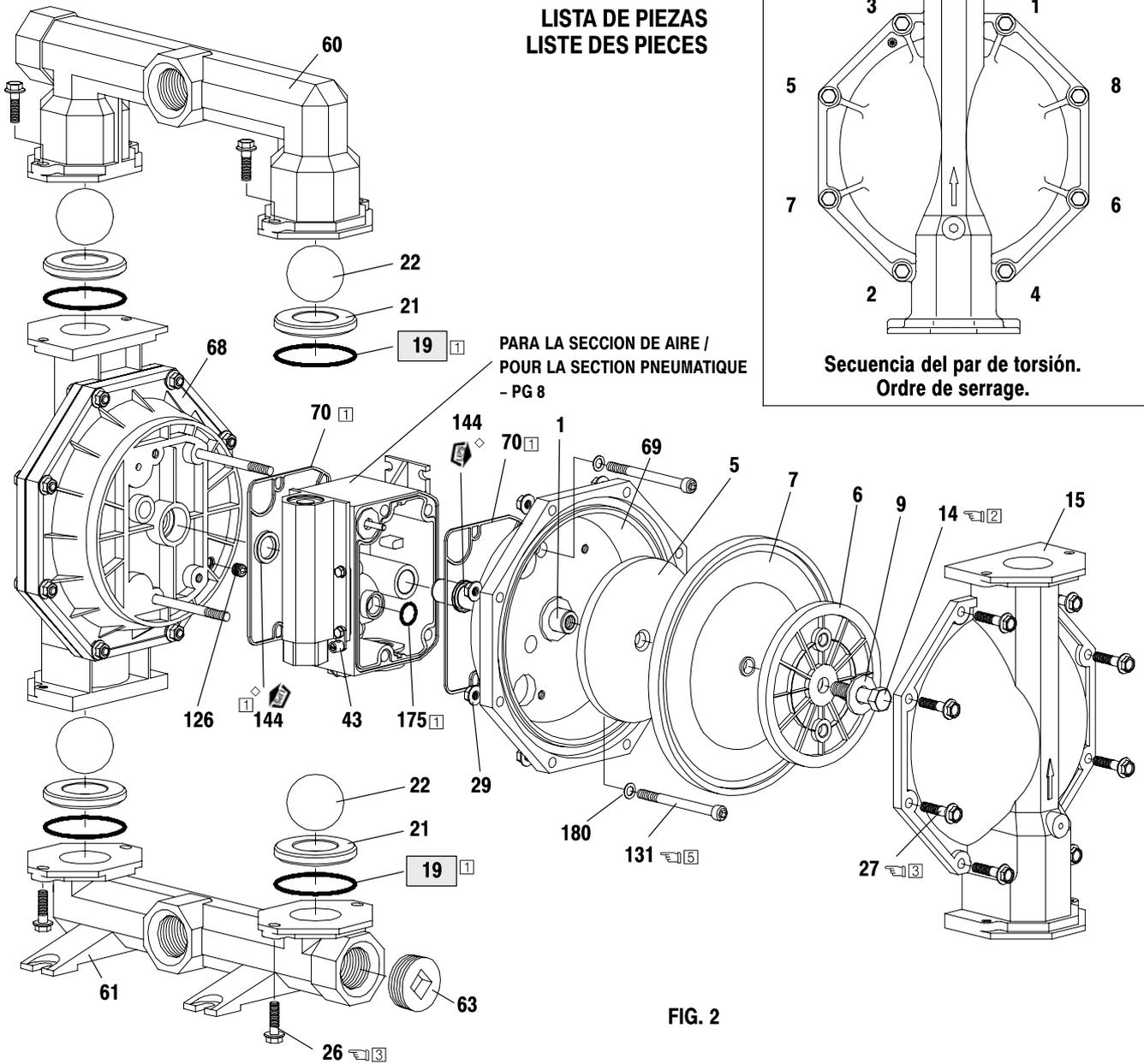


FIG. 2

CÓDIGO DE COLOR / CODE COULEUR			
MATERIAL MATERIAU	DIAFRAGMA DIAPHRAGME	BOLA BILLE	ASIENTO SIEGE
NITRILE	NEGRO / NOIR	ROJO / ROUGE (+)	NEGRO / NOIR
P.V.D.F.	N / A	N / A	NEGRO / NOIR
SANTOPRENE	MARRÓN / FAUVE	MARRÓN / FAUVE	MARRÓN / FAUVE
SANTOPRENE (RETROCESO / SAUVEGARDE)	VERDE / VERT	N / A	N / A
TFE (TEFLON)	BLANCO / BLANC	BLANCO / BLANC	N / A
VITON	AMARILLO / JUANE (-)	AMARILLO / JUANE (+)	N / A
	(-) LINEA / RAYURE	(+) PUNTO / POINT	

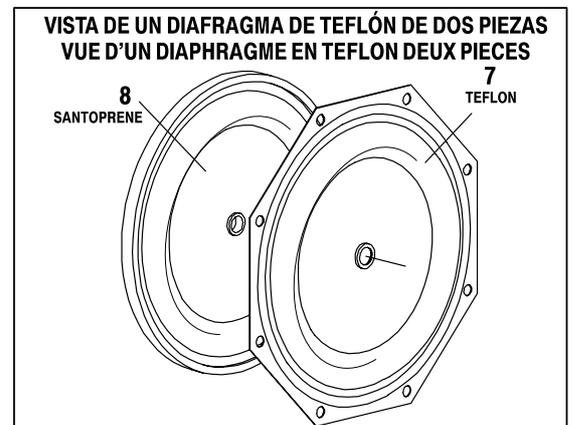
REQUISITOS DEL PAR DE TORSIÓN CONDITIONS DE COUPLE

NOTA: NO APRIETE DEMASIADO LOS ASEGURADORES
REMARQUE: NE PAS TROP SERRER LES ELEMENTS D'ASSEMBLAGE

(14) 65 - 70 ft lbs (88.1 - 94.9 Nm)
(26) (27) 30 - 40 ft lbs (40.7 - 54.2 Nm) [3]
(131) 30 - 40 ft lbs (40.7 - 54.2 Nm)

◇ Reborde / Lèvers

-HXX, -KXX & -SXX (TEFLON DIAPHRAGMA / DIAPHRAGME) SOLAMENTE / SEULEMENT



SECCIÓN DEL MOTOR DE AIRE / SECTION DU MOTEUR PNEUMATIQUE

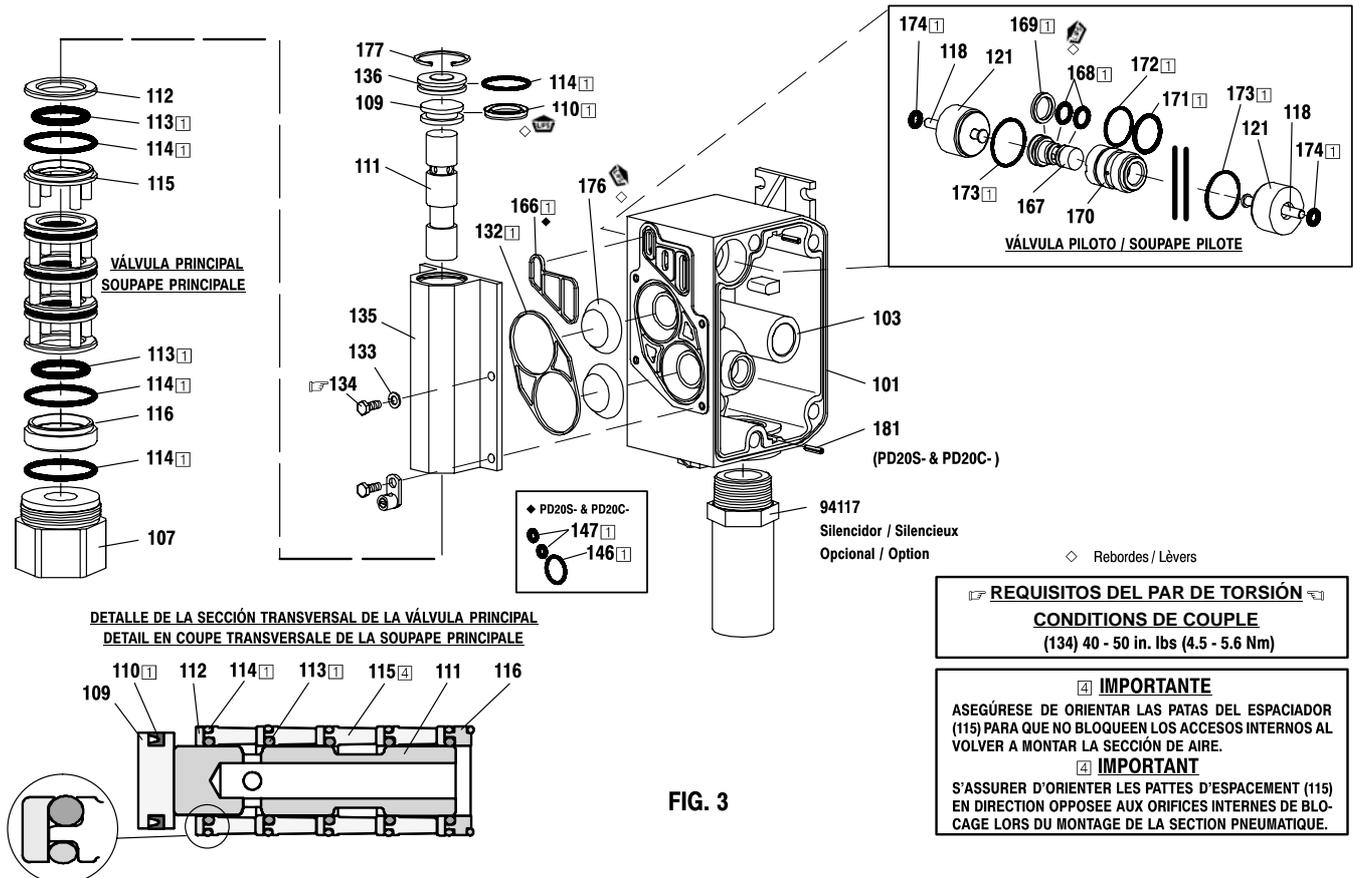


FIG. 3

Indica las piezas incluidas en el juego de servicio de la sección de aire 637302 mostrado a continuación y los elementos (70), (144), (175), (180) mostrados en la página 7.
 Désigne des pièces comprises dans le kit d'entretien de la section pneumatique 637302 illustré ci-dessous et les articles (70), (144), (175) et (180) illustrés page 7.

ELEMENTO ARTICLE	DESCRIPCIÓN (tamaño en pulgadas) DESCRIPTION (taille en pouces)	CANT QUAN	NÚMERO NUMERO	MTL
101	Center Body (PD20A-)	(1)	94028	[A]
	Center Body (PD20C-, PD20S-)	(1)	94109	[SS]
103	Bushing	(1)	94092	[D]
107	Inlet Plug	(1)	94034	[C]
109	Piston	(1)	92011	[D]
✓ 110	"U" Cup (1-3/8" o.d.)	(1)	Y186-51	[B]
111	Spool (PD20A-)	(1)	92005	[A]
	Spool (PD20C-, PD20S-)	(1)	93047	[C]
112	Washer (1.556" o.d.)	(5)	92877	[Z]
✓ 113	"O" Ring (pequeño/petit)(1/8" x 1-1/4" o.d.)	(5)	Y325-214	[B]
✓ 114	"O" Ring (grande/grand)(3/32" x 1-9/16" o.d.)	(7)	Y325-126	[B]
□ 115	Spacer	(4)	92876	[Z]
116	Spacer	(1)	94027	[A]
118	Actuator Pin (.250" x 2.276" long)	(2)	94083	[SS]
121	Sleeve	(2)	94084	[D]
● 127	90° St. Elbow (1-1/2 - 11-1/2 N.P.T.)	(1)	94860	[C / I]
✓ 132	Gasket (con muesca / avec encoche)	(1)	94099	[B]
133	Lockwasher (1/4") (PD20A-)	(3)	Y117-416-C	[C]
	Lockwasher (1/4") (PD20C-, PD20S-)	(3)	Y14-416-T	[SS]
134	Screw (M6 x 1.0 x 16 mm) (PD20A-)	(4)	96721030	[C]
	Screw (M6 x 1.0 x 16 mm) (PD20C-, PD20S-)	(4)	96720081	[SS]

ELEMENTO ARTICLE	DESCRIPCIÓN (tamaño en pulgadas) DESCRIPTION (taille en pouces)	CANT QUAN	NÚMERO NUMERO	MTL
135	Valve Block (PD20A-)	(1)	94032	[A]
	Valve Block (PD20C-, PD20S-)	(1)	94318	[SS]
136	Piston Plug	(1)	94033	[D]
✓ 146	"O" Ring (3/32" x 1-1/16" o.d.)(PD20C-, PD20S-)	(1)	Y325-118	[B]
✓ 147	"O" Ring (1/8" x 1/2" o.d.)(PD20C-, PD20S-)	(2)	Y325-202	[B]
✓ 166	Track Gasket (PD20A-)	(1)	94026	[B]
✓ 167	Pilot Piston (incluye 168 y 169 / comprend 168 et 169)	(1)	67164	[D]
168	"O" Ring (3/32" x 5/8" o.d.)	(2)	94433	[U]
169	"U" Cup (1/8" x 7/8" o.d.)	(1)	Y240-9	[B]
170	Piston Sleeve	(1)	94081	[Br]
✓ 171	"O" Ring (3/32" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y325-119	[B]
✓ 172	"O" Ring (1/16" x 1-1/8" o.d.)	(1)	Y325-22	[B]
✓ 173	"O" Ring (1/16" x 1-3/8" o.d.)	(2)	Y325-26	[B]
★ ✓ 174	"O" Ring (1/8" x 1/2" o.d.)	(2)	Y325-202	[B]
✓ 176	Diaphragm (Check Valve)	(2)	94102	[SP]
✓ 177	Retaining Ring (1.804" dia.)	(1)	Y147-16-C	[C]
181	Roll Pin (.156 o.d. x 3/4" long)(PD20C-, PD20S-)	(4)	Y178-56-S	[SS]
● 201	Muffler	(1)	94810	
★ ✓	Lubriplate FML-2 Grease	(1)	94276	
	Lubriplate Grease Packets (10)		637308	
●	No mostrado / Non illustré			



Société d'Équipement pour Fluide Industriel

15, Route Nationale - OTTERSWILLER - 67700 SAVERNE
 Tél. ☎ +33 03 88 91 84 84 - Fax. ☎ +33 03 88 71 25 03

Visitez notre site Web : www.seflid.com

